

Bl. No 202869
Machine No

Pompe No
Contre-poupes

VERIFICATIONS GEOMETRIQUES

N°	Schema	Manuel de repare	Objet de la mesure	Tolerance en mm	Result en mm
1		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,02 mm 100	0,012
2		Page 22	Rectitude de l'axe des vis avec le plan horizontal	0,02 mm 100	0,018
3		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
4		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,018
5		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
6		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
7		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
8		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
9		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012

N°	Schema	Manuel de repare	Objet de la mesure	Tolerance en mm	Result en mm
10		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
11		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
12		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
13		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
14		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
15		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
16		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012
17		Page 22	Parallelisme de l'axe des vis avec le plan de la bague	0,01 mm 100	0,012

VERIFICATIONS PRACTIQUES

N°	Manuel de repare	Objet de la mesure	Tolerance en mm	Result en mm
18	Page 22	Les pièces tournent sans jeu	0,05	
19	Page 22	Les pièces tournent sans jeu	0,05	
20	Page 22	Les pièces tournent sans jeu	0,05	

SCHAUBLIN S.A.

Date 11 01 2018
Contrôlé par Schaublin D